

ALSAN 273 TPO/FPO-Primer

Eigenschaften

TPO/FPO-Primer ist eine lösemittelhaltige 1-komponentige Grundierung auf Polyurethanbasis

Einsatzbereiche

TPO/FPO-Primer wird als Haftvermittler für eine nachfolgende Abdichtung mit dem ALSAN Dachabdichtungs-System verwendet.

Ungeeignet sind alle anderen ALSAN Beschichtungssysteme

Untergründe

Geeignete Untergründe sind alle TPO/FPO-Dachbahnen der Marke FLAGON.

Lieferform

0,8kg Blechflasche, farblos

Lagerung

Kühl, trocken und frostfrei sowie ungeöffnet ca. 6 Monate. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte, auch auf der Baustelle, vermieden werden.

Die Grundierung sollte nach Produktentnahme sofort sorgfältig wieder verschlossen werden. Angebrochene Gebinde sind nur noch begrenzt lagerstabil und können vorzeitig gelieren. Geliertes Produkt nicht mehr verwenden.

Verarbeitungsbedingungen

Die Verarbeitung kann in einem Untergrund- und Umgebungstemperaturbereich zwischen mind. + 3 °C und max. + 35 °C erfolgen.

Untergrundvorbereitung

Den Untergrund vorher mit *ALSAN Reiniger* abreiben und 15 min. abtrocknen lassen.

Verarbeitung

TPO/FPO-Primer vor Gebrauch einmal kräftig schütteln.

Den Primer mit Pinsel auf den vorbereiteten Untergrund dünn auftragen.

Hierbei in allen Bereichen, vor allem in Ecken und an Senkrechten Materialanhäufungen oder Läufer ausstreichen um höhere Schichtdicken zu vermeiden.

Verbrauch

80 - 120 gr/m²

Trockenzeit

30 ° C - mind. 1 Stunde, max. 2 Stunden
20 ° C - mind. 1,5 Stunden, max. 3 Stunden
10 ° C - mind. 2 Stunden, max. 4 Stunden
3 ° C - mind. 3 Stunden, max. 6 Stunden

Reinigung der Arbeitsgeräte

Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten das Werkzeug gründlich mit **ALSAN Reiniger** säubern.

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge

siehe Produkt – Sicherheitsdatenblätter

Die anwendungstechnische Beratung über den Einsatz unserer Produkte beruht auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgt nach bestem Wissen. Die verschiedenartigsten Anforderungen am Objekt, unter den unterschiedlichsten Bedingungen, machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig.

Version 1004